

# TECHNOLOGIEN & PROZESSE

Verguss



INTELLIGENCE IN DRIVES

## E<sup>2</sup>MS by PRÜFREX

### Ihre Kernkompetenz - Unsere PRÜFREX Serienreife

- Über 85 Jahre Erfahrung
- Finanzielle Unabhängigkeit
- Vom Prototyp zum Serienteil - Alles aus einer Hand!
- Individuelle Beratung – hohe Flexibilität

### Design for Manufacturing / Testability

- Hardware - Design
- Software - Design
- Konstruktion
- Prüfmittel

### Unsere Stärken

- Modernste Fertigungs- und Prüfanlagen
- „Made in Germany“ – kurze Wege
- Höchste Qualitätsansprüche – effektive Prozesse
- Individuelle Services und Montagen

# Verguss

## SCHEUGENPFLUG, HÜBERS & BDTRONIC

### Scheugenpflug

- Vollautomatische Vergusslinie
- Hauptverguss mit 6-fach Kopf
- 2-Komponenten Verguss unter Vakuum an Hauptkammer
- 2-Komponenten Verguss ohne Vakuum im Nachverguss
- Automatische Höhenvermessung mittels Laser
- Vorvakuumkammer zur Taktzeitverringung
- Prüfzelle
- Elektrisch beheizte unterschiedliche Umluftöfen für Vorwärme, Gelieren und Aushärteprozess mit den entsprechenden Steuerungen ausgestattet, um auch Temperatur/Zeit-Rampen abbilden zu können.
- Toleranzen nach Rastermaß (76 mm) Hauptverguss vorgegeben
- WT Außenkontur: (L x B x H) 480 mm x 480 mm x 120 mm
- Nachverguss mit 1-fach Kopf
- Toleranzen nach Rastermaß (76 mm) Prüfzelle vorgegeben
- WT Außenkontur: (L x B x H) 480 mm x 480 mm x 120 mm
- Nachverguss mit 2-fach Kopf

### Hübers

- 3-fach Kopf Verguss
- 2-Komponenten Verguss mit/ohne Vakuum an Hauptkammer
- 2-Komponenten Verguss mit/ohne Vakuum im Nachverguss
- Vorvakuumkammer zur Taktzeitverringung
- Toleranzen nach Rastermaß (95,2 mm) Hauptverguss vorgegeben
- WT Außenkontur: (L x B x H) 750 mm x 293 mm x mm

### bdTronic

- Dynamischer Mischkopf für niederviskose Materialien mit geringer Topfzeit (je 4 auswechselbare Dosierventile für Harz, Härter, Reiniger, Luft)
- 3-Achssystem, motorisch, Antrieb über Servomotoren mit Bahnsteuerung
- Geeignet für abrasive Medien
- Präzisionswaage zur Gewichtsüberprüfung und Prozesskontrolle
- Materialaufbereitungssystem (Dosieren, Entgasen, Rezirkulieren, Temperieren und Befüllen des Materials bei kontinuierlicher Materialentnahme aus den Behältern)
- Lufttrocknungseinheit für Materialaufbereitung (Die Lufttrocknungseinheit ist für die Verarbeitung von feuchteempfindlichen Materialien empfohlen)
- Positioniergenauigkeit des Achssystems +/- 0,1 mm
- Palettengröße max. 400 mm x 300 mm
- maximale Zuladung Werkstück horizontal 18 kg,  $V_{max} = 200 \text{ mm/s}$
- Mischerantrieb
- Servomotor regelbar von 100 - 5.000 U/min